

36 8910

код ОКП

УЗЕЛ НАПОЛНЕНИЯ

(УН-80, УН-80у)

ПАСПОРТ

АНСЖ.050.01ПС

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1. Узел наполнения (УН) предназначен для герметичного соединения патрубка рукава автомобильной цистерны (АЦ) и трубопровода линии наполнения топливных резервуаров АЗС и резервуаров объектов нефтепродуктообеспечения в соответствии с требованиями НПБ 111-98.

1.2. УН работает в гидравлической системе с давлением 0,6 МПа, в окружающей среде с относительной влажностью 95% и температурой от минус 50°С до плюс 50°С.

1.3. УН изготавливается в климатическом исполнении УХЛ(ХЛ), категории размещения 1-5 по ГОСТ 15150-69.

1.4. Конструктивно УН является жидкостным противодетонационным предохранителем работающим по принципу сифона, гидрозатвор которого в случае дефлаграции или детонации служит гасителем пламени и применяется для защиты трубопроводов наполнения резервуара в соответствии с требованием п.п. 60,61 НПБ 111-98*.

1.5. Рабочее положение вертикальное, допустимое отклонение $\pm 15^\circ$.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		УН-80	УН-80у
Условный диаметр прохода, Ду,мм		80	80
Рабочий диапазон слива, л/мин		0-800	0-800
Пропускная способность без давления (самотеком), л/мин.		600	600
Пропускная способность при давлении 4кг/м ² , л/мин.		800	800
Максимальное рабочее давление, МПа		0,6	0,6
Масса, не более, кг		9	10,5
Габаритные размеры, не более	-диаметр (по ручкам), мм	370	370
	-высота, мм	320	450
	-ширина, мм	200	200
	-длина выходного патрубка,мм	60	120

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. Узел наполнения 1шт.

2.2 Паспорт 1шт.

3. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Продукция сертифицирована.

Гарантия действительна при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийный срок -12 месяцев со дня продажи изделия.

Средний срок службы не менее 10-и лет или не менее 20000 циклов срабатывания.

4. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Узел наполнения состоит из следующих основных частей (см. Рис. 1):

- корпус 1 узла изготовлен из алюминиевого сплава, служит для ступенчатого перелива нефтепродукта в трубопровод наполнения через поплавковый клапан 2;

- зажимное эксцентриковое кулачковое устройство 5 предназначено для фиксации патрубка рукава АЦ в сливной муфте;



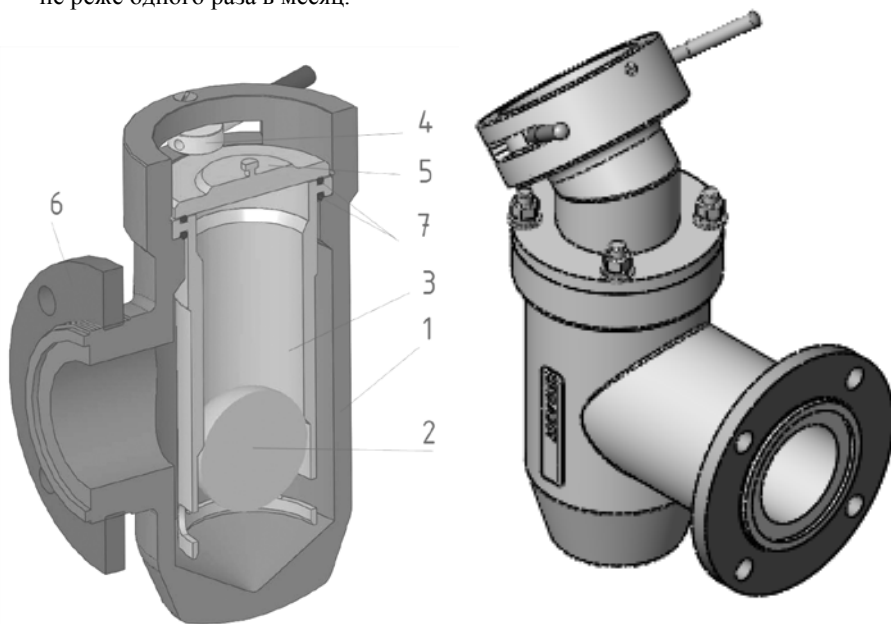
- крышка 7 закрывает сливную муфту в нерабочем состоянии;
- клапан поплавковый 2 предназначен для пропуска нефтепродукта только в одном направлении и является самозакрывающимся устройством при окончании операции слива из АЦ (п. 61 НПБ 111-98*);

Для подключения узла наполнения необходимо:

- открыть кулачковые эксцентриковые зажима 5, снять крышку 7;
- установит сливной патрубок рукава АЦ и зафиксировать его кулачковыми зажимами 5;
- после открытия сливного устройства на АЦ поток нефтепродукта откроет поплавковый клапан 2 и топливо начнет поступать в резервуар;
- после окончания операции слива поплавковый клапан закрывается;
- отсоединение сливного шланга производить в обратной последовательности.

При эксплуатации производить осмотр деталей узла наполнения в следующие сроки:

- не реже одного раза в месяц.



УН-80

УН-80у

Рис. 1

1. Корпус.
2. Поплавок.
3. Стакан.
4. Зажимной кулачок.

5. Крышка.
6. Фланец.
7. Уплотнительные кольца.



5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

УН-80	
УН-80у	

Узел _____ наполнения _____ соответствует комплекту конструкторской документации АНСЖ 050.00.000, техническим условиям ТУ 3689-007-43512348-2009 и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Штамп ОТК _____

Дата приемки _____

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.

Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при эксплуатации подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в соответствии с требованиями законов Российской Федерации:

- № 52 – ФЗ от 30.03.1999 года (ред. от 30.12.2008 года) «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»;

- № 7 – ФЗ от 10.01.2002 года (с изм. от 27.12.2009 года) «Об охране окружающей среды»;

- № 89 – ФЗ от 24.06.1998 года (в ред. 30.12.2008 года) «Об отходах производства и потребления».

7. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технико-эксплуатационные показатели изделий.

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ И ЗАВОДЕ ИЗГОТОВИТЕЛЕ.

Сведения о рекламациях отправлять на завод изготовитель ЗАО "АЗС Технология" по факсу: +7 (812)741-26-57 или по E-mail: info@azst.ru.

Адрес завода-изготовителя:

198320, Россия г. Санкт-Петербург, ул. Восстановления, д.66,

ЗАО «АЗС Технология».

Тел./факс +7 (812) 741-00-51, 741-26-57.

www.azst.ru

Паспорт соответствует ЕСКД ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006.

